

ÉVOLUTIONS AGRICOLES

UNITE DE METHANISATION

Les caractéristiques

L'exploitation

Gérant : EVERGAZ

Production agricole : unité collective regroupant une soixantaine d'exploitations agricoles en production bovin (lait et viande), caprins, porcins, lapins et céréaliers.

SAU : 9 000 ha.

Exploitants concernés : plus de 150.

UTH : 11 dont 3 en lien avec le transport et l'épandage.

Unité de méthanisation

Procédé : infiniment mélangé

Tonnage : 63 000 t/an (dont 32 000 t de fumier, 8 000 t de lisier, 12 000 t co-produits végétaux : melons, poireaux, pommes, issues, CIVES* et 11 000 d'IAA). 63 % d'effluents d'élevage.

Puissance : 2100 kWélec

Valorisation chaleur : sous forme de vapeur pour la fabrication de granulés pour l'alimentation du bétail et sous forme d'eau chaude pour concentrer une partie du digestat liquide qui permet d'alimenter en vapeur une entreprise de production d'alimentation animale à proximité de l'unité.

Date de mise en service : septembre 2013 (début de production d'électricité)

Investissement : 15 500 000 €.

Constructeur : Xergi.

Concordance entre les prévisions du business plan et la réalité : manque à gagner sur les produits à redevance et coût d'exploitation supérieur au prévisionnel.

TIPER METHANISATION

Louzy (79)



Les particularités

- Unité collective avec une société, regroupant les 60 exploitations agricoles (SAS ABBT), elle-même actionnaire de l'unité de méthanisation aux côtés de Methaneo (détenue par Evergaz) et Séolis (régie locale électrique).
- Traitement du digestat brut : séparation de phase + centrifugeuses et évapo-concentrateur permettant de produire du sulfate d'ammonium.
- Valorisation de la chaleur sous forme de vapeur.

L'accompagnement

Le projet a été initié par la Communauté de Communes puis animé par la Chambre d'agriculture en 2006. Différentes visites et formations (Solagro, Apesa, essai digestat avec la Chambre d'agriculture) ont permis de fédérer un groupe d'agriculteurs qui a choisi le bureau d'étude Methaneo pour les accompagner. Compte tenu de la taille de l'installation, il a ensuite été choisi de déléguer l'exploitation à Xergi. « Nous avons également été soutenu par les élus locaux, l'ADEME et l'ex Région Poitou-Charente ».



Évolutions organisationnelles

Choix de créer une société dédiée : SAS Tiper Méthanisation et ABBT sont des SAS. Ce type de société était le plus adapté au montage envisagé notamment sur la rédaction des statuts et du pacte d'actionnaires impactant la gouvernance.

Embauches liées à l'activité de méthanisation : création de 10 emplois et lancement d'une entreprise de travaux agricoles d'épandage.

Temps passé : 5 personnes sont dédiées à l'exploitation du site dont les astreintes de nuit et de week-end. 3 personnes à plein temps pour la gestion de la logistique, l'approvisionnement, la facturation, la sécurité et environnement, ainsi que 3 personnes supplémentaires pour le transport et l'épandage.



Évolutions activités élevages

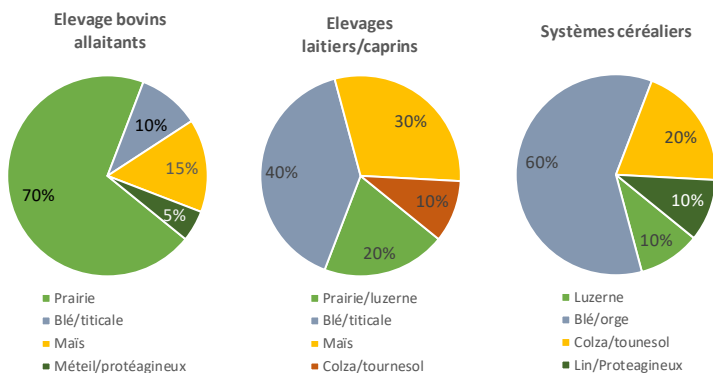
Les exploitations d'élevage sont pérennisées, notamment par la diminution des charges d'épandage et une meilleure valorisation des effluents.



Évolutions assolements

Depuis 6 ans de fonctionnement, les assolements ont peu évolué en lien avec la méthanisation. L'introduction de CIVEs est récente et la surface reste faible (environ 200 ha) au regard de l'ensemble de la SAU du groupe. La production de CIVEs devrait augmenter d'une part pour compenser la baisse de certaines biomasses IAA et d'autre part car elle permet de pallier certains problèmes agronomiques rencontrés sur les terres argilo-calcaires.

Nous avons 3 types d'assolements en fonction de la présence ou non d'élevages :



Évolutions agronomiques

Le digestat brut représente environ 50 000 t/an. L'unité possède un séparateur de phase, une centrifugeuse et un évapo concentrateur et produit ainsi 20 000 t de digestat solide, 30 000 t de digestat liquide et 700 t de sulfate d'ammonium.

L'épandage se fait à l'aide de tonnes à lisier à pendillard : une de 12,5 m³ et l'autre de 23 m³. L'épandage est réalisé à partir du site de méthanisation et/ou de stockages délocalisés de digestat. Des épandages au quadra ferti se font les années où la portance des sols est délicate.

L'utilisation des digestats liquide, solide ou sulfate se fait selon les différentes cultures. Une base d'échanges a été mise en place afin de retourner les digestats selon les apports de biomasses (fumier, lisier, CIVEs...) des adhérents et les épandages se font grâce à l'intervention d'une entreprise agricole.

Valeurs fertilisantes des digestats :

Valeur fertilisante kg/tonne	N	P	K	MS%
Phase solide	7	5	8	23
Phase liquide	6.5	2.8	6.7	7.5
Sulfate ammonium	70			30

Observations / Economies réalisées

Suivant les exploitations l'économie d'azote se chiffre de 20 % à 50 %.

TEMOIGNAGE

Les moments difficiles

« 7 ans entre l'idée et la 1ère production d'électricité c'est long ! Premier site de cette taille à traiter du fumier : une 1ère année compliquée et nécessitant des ajustements donc des besoins financiers complémentaires (le rôle de nos partenaires financiers, co-actionnaire et banque, a été primordial). »

Ce qui m'a aidé à aller au bout

« Depuis 2005, rencontres régulières entre les agriculteurs et prises de décision en commun pour répondre aux attentes des partenaires. Création d'un comité technique permettant d'avancer sur différents sujets. »

Mes conseils pour y arriver

« Choisir les bons partenaires qui comprennent les attentes du monde agricole et qui ont une vision à long terme et non pas uniquement financière. »

Thierry DECESVRE, président du groupement d'agriculteurs

